

LAMTEC News - Nouvelle industrie, Formation et développement du personnel

La technologie LAMTEC réduit la consommation énergétique chez les distillateurs de Cognac.

Avec la mise en place, dans la distillerie Fradon à Réaux, d'un analyseur O2/ Coe LT3, la technologie Lamtec a permis d'optimiser la combustion et à conforter sa place chez les distillateurs de Cognac. Le transmetteur Lambda LT3 en combinaison avec la sonde KS1D a été mise en service en octobre 2010 sur un alambic, chez Mr FRADON. En mars 2011, Mr Damien FRADON a constaté une nette diminution de sa consommation en gaz. Il a réduit de 45 kg/h à 40 Kg/h sa consommation soit 11%. D'après les statistiques de Mr Bernard GALLY, de la station viticole du bureau interprofessionnel du Cognac, la consommation moyenne se situe en moyenne au alentours de 47Kg/h par hectolitre d'alcool. L'installation équipée avec la technologie Lamtec démontre clairement, comme chez Mr FRADON, que la consommation peut être réduite de manière significative, par rapport à la moyenne. D'après une estimation de Mr Damien FRADON, il serait possible d'économiser env. 2700T de gaz propane /an, si toutes les installations étaient équipées par la technologie Lamtec.



Formation au Maroc

Suite à vente de 2 nouvelles chaudières vapeur de 8t/h tournant au fioul lourd par la société E.G.F.I., basée à Casablanca, à une laiterie de Meknes, la société LAMTEC a obtenue la commande pour la gestion de combustion des 2 brûleurs installés



sur les chaudières. Les brûleurs ont été équipés de cames numériques Etamatic avec détection de flamme FFS06 -IR.I La mise en service des 2 chaudières a été assurée par la société E.G.F.I. et notre partenaire au Maroc, la société MCSO de Mohammedia. Notre partenaire a apporté le soutien technique nécessaire pour assurer une mise en service de l'installation en partenariat avec la société EGFI. Après la mise en service, le directeur de la laiterie a demandé, à juste titre, que le personnel technique soit formé sur le nouveau matériel et une fois de plus, notre partenaire, la société MCSO assurée la formation, qui c'est déroulée sur 2 jours, en utilisant un simulateur Lamtec et en travaillant directement sur les Etamatic, montés sur les brûleurs. La formation partie chaudière a été assurée par EGFI. L'ensemble c'est déroulé sans aucun problème.

Lamtec Leipzig subventionne les bourses d'études en Allemagne.

Lamtec Leipzig subventionne les bourses d'études en Allemagne à supérieure technique de Anhalt. De cette manière nous consolidons les contacts

Wir fördern das

**Deutschland
STIPENDIUM**

envers les écoles régionales. Presque toutes les jeunes recrues en formation développement de chez nous ont été recrutées aux écoles supérieures, également à travers le travail des écoles supérieures dans le secteur VDE de Leipzig /Halle.

Lamtec Leipzig se connecte avec MINTsax.de

Depuis le 31-5-11, LAMTEC Leipzig fait parti du regroupement de 25 sociétés, de la branche MINT. La coordination entre les différentes branches de métiers, permettent de retenir les techniciens dans la région. La base des données vient du système en place. Les sociétés partenaires ont établies des critères permettant de renvoyer les demandeurs d'emploi, qu'ils auraient peut-être engagé eux-mêmes. Ensemble, les partenaires veulent améliorer la qualité du personnel dans le secteur de la mécanique, construction mécanique, l'électronique, la physique et la chimie. Ensemble ils recherchent les postulants, le personnel qualifié, les étudiants et les collégiens pour les postes à pourvoir.



Formulaire de configuration

Pour faciliter la configuration des appareils de commandes, nous mettons à disposition un formulaire sur le Web, que les clients peuvent télécharger. Ceci nous facilite l'enregistrement des commandes et évite en même temps les erreurs. Notre personnel qualifié est toujours à votre disposition. Le formulaire existe pour le FMS, VMS et Etamatic.